

Revizyon İhtiyacı Çelik Malzeme Temini Teknik Şartnamesi

1. İŞİN KONUSU

Fabrikamız revizyon ihtiyacı çelik ve paslanmaz çelik malzemelerin tedarik edilmesidir.

2. İŞİN MİKTARI

Tablo 1: Çelik ve Paslanmaz Çelik Malzemeler




Malzeme Adı	Malzeme Ölçüsü	Malzeme Özelliği	Miktar
Sac	1000x2000x6 mm	TS EN 10088-2 S235 JR	10 Plaka
Sac	1000x2000x8 mm	TS EN 10088-2 S235 JR	10 Plaka
Sac	1000x2000x10 mm	TS EN 10088-2 S235 JR	60 Plaka
Sac	1000x2000x15 mm	TS EN 10088-2 S235 JR	2 Plaka
Sac	1000x2000x20 mm	TS EN 10088-2 S235 JR	2 Plaka
Sac	1000x2000x2 mm	TS EN 10088-2 AISI 304L	150 Plaka
Sac	1000x2000x10 mm	TS EN 10088-2, AISI 310S	8 Plaka
Sac	1500x3000x20 mm	TS EN 10088-2, AISI 310S	2 Plaka
Redüksiyon (Eksantrik)	DN100xDN80	S235 JR	2 Adet
Redüksiyon (Eksantrik)	DN125xDN100	S235 JR	2 Adet
Redüksiyon (Eksantrik)	DN150xDN100	S235 JR	2 Adet

Redüksiyon (Eksantrik)	DN200xDN150	S235 JR	2 Adet
Redüksiyon (Konsantrik)	DN100xDN80	S235 JR	5 Adet
Redüksiyon (Konsantrik)	DN125xDN100	S235 JR	5 Adet
Redüksiyon (Konsantrik)	DN150xDN100	S235 JR	5 Adet
Redüksiyon (Konsantrik)	DN200xDN150	S235 JR	5 Adet
Lama Profil	100x10x6000 mm	S235 JR	510 m
Lama Profil	50x10x6000 mm	S235 JR	120 m
L Profil	40x40x4x6000 mm	S235 JR	90 m
L Profil	60x60x6x6000 mm	S235 JR	180 m
Boru	DN1000, Et kalınlığı min:12,7 mm	TS EN 10217-1, Dikişli, S235 JR	30 m
Boru	DN800, Et kalınlığı min:12,7 mm	TS EN 10217-1, Dikişli, S235 JR	12 m
Boru	DN600, Et kalınlığı min:12,7 mm	TS EN 10217-1, Dikişli, S235 JR	30 m
Boru	DN300, Et kalınlığı min:5 mm	TS EN 10217-1, Dikişli, S235 JR	60 m
Boru	DN250, Et kalınlığı min:5 mm	TS EN 10217-1, Dikişli, S235 JR	60 m
Boru	DN200, Et kalınlığı min:5 mm	TS EN 10217-1, Dikişli, S235 JR	60 m
Boru	DN125, Et kalınlığı min:5 mm	TS EN 10217-1, Dikişli, S235 JR	60 m
Boru	DN100, Et kalınlığı min:4,5 mm	TS EN 10217-1, Dikişli, S235 JR	180 m
Boru	DN80, Et kalınlığı min:4 mm	TS EN 10217-1, Dikişli, S235 JR	180 m
Boru	DN65, Et kalınlığı min:4 mm	TS EN 10217-1, Dikişli, S235 JR	180 m
Boru	DN50, Et kalınlığı min:3 mm	TS EN 10217-1, Dikişli, S235 JR	180 m
Patent Dirsek	DN1000, Et kalınlığı min:12,7 mm	TS EN 10253-1, S235 JR, 90°, Dikişli	2 Adet

Revizyon İhtiyacı Çelik Malzeme Temini Teknik Şartnamesi


Yasin SENER
Makina Teknik Mühendisi


Yasin SENER
İşletme Şefi

Patent Dirsek	DN600, Et kalınlığı min:12,7 mm	TS EN 10253-1, S235 JR, 90°, Dikişli	6 Adet
Patent Dirsek	DN50, Et kalınlığı min:3 mm	TS EN 10253-1, S235 JR, 90°, Dikişli	20 Adet
Patent Dirsek	DN40, Et kalınlığı min:3 mm	TS EN 10253-1, S235 JR, 90°, Dikişli	20 Adet
Patent Dirsek	DN32,  Et kalınlığı min:3 mm	TS EN 10253-1, S235 JR, 90°, Dikişli	20 Adet
Patent Dirsek	DN 25, Et kalınlığı min: 2,77 mm	TS EN 10253-1, S235 JR, 90°, Dikişli	20 Adet
Patent Dirsek	DN 20,  Et kalınlığı min: 2,11 mm	TS EN 10253-1, S235 JR, 90°, Dikişli	20 Adet
Flanş	DN250, PN 16, Düz Flanş 	TS EN 1092-1, S235 JR	10 Adet
Flanş	DN1000, PN16, Düz Flanş	TS EN 1092-1, S235 JR	8 Adet
Flanş	DN800, PN16, Düz Flanş	TS EN 1092-1, S235 JR	6 Adet
Flanş	DN600, PN16, Düz Flanş	TS EN 1092-1, S235 JR	7 Adet

3. MALZEMELERİN GENEL ÖZELLİKLERİ

- 3.1. Firmalar teklif ettikleri malzemenin markasını ve menşeiini (imal edildiği ülke) belirteceklerdir.
- 3.2. Borular, boyuna ve tek kaynak dikişli olarak imal edilmiş olacaktır.
- 3.3. İç ve dış yüzeyde kaynak yüksekliği ve çukurluğu hiç olmayacaktır.
- 3.4. Boruların iç ve dış yüzeyleri metalik olarak parlak ve kaynak yerleri hemen hemen hiç fark edilmeyecek şekilde işlenmiş olacaktır.
- 3.5. Boruların uçları boru eksenine dik olarak kesilecek, çapakları alınmış olacaktır.
- 3.6. Boruların boyut ve çap toleransları TS EN 10217-1 standardında, DIN2440 normuna uygun olacaktır.
- 3.7. Patent flanşlar TS-EN 1092-1 normuna, dirsekler TS EN 10253-1 ve saclar TS EN 10088-2 uygun olacaktır.
- 3.8. Temin edilecek malzemeler TSE ISO kalite belgelerine sahip olacak ve bu belgeleri malzeme teslimi esnasında idareye ibraz edeceklerdir.

- 3.9. Borular metalürjik içyapı bozuklukları ve imalat hatalarından dolayı, montaj veya kullanımları esnasında meydana gelebilecek çatlama, delinme, korozyon gibi istenmeyen hadiselerle karşı en az bir yıl firmanın garantisi altında olacaktır.
- 3.10. Malzemeler sevk edilmeden önce gerekli muayene ve kontrol (fiziksel, kimyasal) testleri yapılmış olarak fabrikaya sevk edilecektir.
- 3.11. Malzemelerin sevk paket gruplarında firma ismi, adresi, boru boyu, malzemenin ilgili normu, sipariş numarasını gösteren kalıcı bir etiket olacaktır.
- 3.12. Malzemeler (boru, sac, köşebent vs.), kendi cins ve ebatlarına göre ayrı ayrı paketlenecek ve her paket üzerinde madde 3.11 de belirtilen etiket bulunacaktır.
- 3.13. Malzemenin teslim yeri Ilgın Şeker Fabrikası Malzeme Ambarı olacaktır.
- 3.14. Malzeme araca yüklenirken düzenli istiflenmiş ve malzeme aralarına forkliftin girebileceği şekilde takozlar konulmuş olacaktır. Aksi takdirde malzeme boşaltılmasını yüklenici yapacaktır.
- 3.15. Fabrikamızca kabul görmeyen (iade) ve fabrika sahasına indirilen malzemeler 2 (iki) gün içinde yüklenici tarafından kaldırılacaktır. Aksi takdirde eksilen malzemedan fabrika sorumlu tutulmayacaktır.
- 3.16. İade edilen malzemelerin tekrar yüklenmesi esnasında kullanılacak vinç, forklift ve işçilik yükleniciye aittir.
- 3.17. Malzemenin teslim süresi, Yüklenici işi almasına müteakip sonra **20 (yirmi)** takvim günüdür.

4. İŞ GÜVENLİĞİ - SAĞLIK VE ÇALIŞMA ŞARTLARI

- 4.1. Yüklenici firma, "6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu", "4857 sayılı İş Kanunu" ile çalışma hayatını düzenleyen kanunlar ve bu konudaki Tüzük, Yönetmelik gibi mevzuattan doğan tüm sorumluluklarını eksiksiz yerine getirecektir.
- 4.2. Yüklenici, İş Sağlığı ve Güvenliği Alt İşveren Şartnamesi hükümlerine eksiksiz bir şekilde uyacaktır.
- 4.3. Yüklenici çalıştırdığı personele koruyucu güvenlik malzemelerini temin etmekle yükümlüdür. Yüklenici çalıştıracığı elemanlara İş Sağlığı ve Güvenliği ile ilgili koruyucu güvenlik malzemelerini ilk iş günü vermekle yükümlüdür. Yüklenici koruyucu güvenlik malzemelerinin kullandırılmasından sorumludur. İdare tarafından yapılan kontrollerde yüklenici personelinin öngörülen kişisel koruyucu donanımları kullanmaması veya bulundurmaması durumunda cezai müeyyide uygulanacaktır.
- 4.4. Yüklenici çalıştıracığı personelin aşağıda istenen belgelerini idareye sunacaktır. Aksi takdirde işyeri yer teslimi yapılmayacaktır.

- İSG Eğitim belgesi veya Sertifikası
- İşbaşı eğitim tutanakları
- Sigorta giriş belgeleri
- Kimlik bilgileri
- İlgili Sağlık Raporu (Yüksekte çalışabilir, Gece çalışabilir, Ağır ve tehlikeli işlerde çalışabilir, Vardiyada çalışabilir.)